

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

(Цель: оценка производственных возможностей, составление базы поставщиков)

№ п.п	Характеристика / Вид работ / Возможность	Отметка предприятия / Подробности
1.	ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ (отметьте выполняемые)	Возможные варианты (из списка): токарная обработка, фрезерная обработка, токарно-фрезерные работы, лазерная резка, плазменная резка, гибка, нарезание резьбы, шлифовка, зубофрезерные работы, сверлильные работы, расточные работы, сварка (укажите виды), изготовление пресс-форм и штампов, объемная штамповка, литье, термообработка (азотом и др.).
2.	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ	
2.1	По типу заказа:	
2.1.1.	Небольших партий, штучно	
2.1.2	Серийное производство, большие партии	От _____ тыс. шт.
2.1.3	Изготовление по индивидуальным чертежам/образцам	
2.1.4	Микро-деталей	Диаметр от _____ до _____ мм Длина от _____ до _____ мм
2.1.5	Крупногабаритных изделий	Габариты, масса
2.2	Сложность изготавливаемых деталей:	Варианты: детали любой сложности, детали сложной формы, фасонная обработка, высокоточные детали, пресс-формы, зубчатые колеса (шестерни), втулки, валы, фланцы, кронштейны, корпуса, элементы механизмов, нестандартное оборудование.
3	ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ (отметьте)	Возможные варианты: сталь (углеродистая, нержавеющая 12х18н10т и др.), алюминий и сплавы (дюралюминий), латунь, медь, бронза, титан и сплавы, чугун, цветные металлы и сплавы (никель, вольфрам), калиброванный пруток, листовой металл.
4.	СТАНКИ И ОБОРУДОВАНИЕ (укажите основные типы)	
4.1	Токарное:	Варианты: токарные станки с ЧПУ, универсальные токарные (винторезные), токарные автоматы (прутковые, продольного точения, швейцарского типа), токарно-фрезерные обрабатывающие центры, токарно-карусельные, токарно-револьверные.

4.2.	Фрезерное:	Варианты: фрезерные станки с ЧПУ, фрезерные обрабатывающие центры, универсальные фрезерные станки.
4.3.	Для резки:	Варианты: лазерная резка, плазменная резка, ленточнопильные станки.
4.4.	Другое:	Варианты: гибчное оборудование, шлифовальные (круглошлифовальный, плоскошлифовальный), сверлильные, зубофрезерные, строгальные, штамповочные прессы, оборудование для холодной ковки/штамповки, прессовое оборудование.
5.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ	
5.1.	Максимальные размеры обработки (укажите):	Например: максимальный диаметр обрабатываемого прутка/детали, максимальная длина обработки, размеры стола для лазерной резки/гибки.
5.2.	Точность обработки:	Варианты: высокая точность, высокоточная обработка, выполнение по строгим требованиям чертежей (ГОСТ, отраслевые стандарты).
5.3.	Дополнительные услуги:	Варианты: полный цикл (от чертежа до готового изделия), контроль качества на каждом этапе, финишные операции (нанесение покрытий), термическая обработка, проектирование и разработка деталей, техническое сопровождение.
6.	ЛОГИСТИКА И СРОКИ	
6.1.	Возможность выполнения срочных заказов:	Да/Нет. Примерные сроки для типовых задач.
6.2.	Доставка готовой продукции:	Организует предприятие / Самовывоз / Работа с транспортными компаниями.
7.	КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ РАСЧЕТА	
7.1.	Предпочтительный способ для запроса коммерческого предложения / расчета стоимости:	Отправить заявку на сайте, отправить чертеж на email, позвонить по телефону.
7.2.	Что необходимо предоставить для расчета?	Варианты: чертежи (формат), эскизы, техническое задание, образец детали, количество (партия).

8.	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ	
8.1.	Отрасли, с которыми работаете:	Например: общее машиностроение, приборостроение, авиационная промышленность, производство промышленных предприятий и др.
8.2.	Готовность к долгосрочному сотрудничеству:	Да/Нет
8.3.	Прочее, чем хотите отметить свое предприятие:	Например: оснащено современным оборудованием с ЧПУ, большой опыт, использование передовых технологий, собственное конструкторское бюро, выполнение сложных и нестандартных задач.
9.	СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ (отметьте выполняемые)	Варианты: сверление (глухих, сквозных отверстий), расточка отверстий (точная), нарезка резьбы (внутренней, наружной), фрезеровка пазов и канавок, нарезание шлицов, обработка торцов, снятие фасок, механическая обработка (общее), токарная обработка (черновая, чистовая), ремонт деталей и узлов, порошковая покраска, обработка конических и цилиндрических поверхностей.
10.	ОБРАБОТКА ЭЛЕМЕНТОВ И ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ	
10.1.	Какие элементы можете обрабатывать?	Отверстия (глухие, сквозные, ступенчатые), оси, валы, внутренние поверхности (расточка), торцы, фаски, канавки (прямые, кольцевые), профиля (фасонные), заготовки (литье, поковка, прокат).
10.2.	Какие типы поверхностей и форм?	Конические поверхности, цилиндрические поверхности, фасонные профиля, плоские поверхности, комбинированные формы.
11.	СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ	
11.1.	Опыт работы с материалами (дополнение):	Конструкционные стали, инструментальные стали, нержавейка (пищевая, кислотостойкая), черный металл (прокат), цветные металлы, антифрикционные материалы (капролон, фторопласт, бронза, латунь).
11.2.	Работа с неметаллами и пластиками?	Да/Нет. Укажите материалы (напр., капролон, фторопласт, полиамиды, текстолит).
12.	ПАРАМЕТРЫ ТОЧНОСТИ И КАЧЕСТВА	

12.1.	Рабочие допуски на обработку:	Укажите типовые качества точности или допуски в мм (напр., для токарной обработки: $\pm 0.01-0.05$ мм, для фрезерной: $\pm 0.02-0.1$ мм).
12.2.	Возможность обеспечения высокой скорости обработки (HSM):	Да/Нет . Для каких операций (фрезеровка, сверление)?
12.3.	Минимальный типовой размер деталей/элементов:	Например : минимальный диаметр сверления (___ мм), минимальная ширина паза (___ мм), минимальная обработка микро-деталей.
12.4.	Контроль результата:	Какими методами/инструментами обеспечивается контроль точности и качества (штангенциркуль, микрометр, КИМ, профилометр)?
13.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ	
13.1.	Система управления основным оборудованием:	Типы систем ЧПУ (Siemens Sinumerik, Fanuc, Heidenhain, отечественные). Универсальное (ручное) управление.
13.2.	Наличие специального инструмента и оснастки:	Для обработки сложных профилей, расточки, нарезки, внутренней обработки (радиусные резцы, специальные фрезы, расточные головки).
13.3.	Готовность указать конкретные модели станков?	Да/Нет (для уточнения в ТЗ). Пример: токарный с ЧПУ HAAS ST-20, фрезерный обрабатывающий центр DMG Mori.
13.4.	Отдельный цех/участок для порошковой покраски?	Да/Нет (если услуга предоставляется).
14.	ОЦЕНКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА	
14.1.	Подход к оценке объема работ:	На основе чертежей, 3D-моделей, образцов, технического задания.
14.2.	Возможность оптимизации процесса изготовления:	Предложения по изменению технологии/конструкции для снижения стоимости/сроков.
14.3.	Типовое время выполнения заказа (цикл):	От получения чертежа до отгрузки для средней/сложной детали (___ рабочих дней).
14.4.	Готовность предоставить образцы (тестовые детали) для оценки качества?	Да/Нет . На каких условиях.
15	Контактные данные заполняющей стороны: Название предприятия/ООО: _____ ФИО контактного лица: _____	

	Телефон: _____	
	Email: _____	
	Сайт: _____	
	Город: _____	
	Адрес производства: _____	

Слова, выделенные зеленой заливкой, прячем через скрытые стили before. Чтобы роботы их не видели, а человек видел.